

LIFTTECHNIK

R y s z a r d K o w a l s k i

zatecznik Nr 1
do umowy zawartej
w dniu.

PL 91-008 ŁÓDŹ
ul. Odolanowska 4
Tel. 0 42 611 60 08/09
Fax. 0 42 611 60 07
Handy 0 605 655 744
e-mail biuro@lifttechnik.pl
NIP 726-13-96-348

INSTRUKCJA KONSERWACJI DŹWIGU HYDRAULICZNEGO D1 zamontowanego na Filharmonii Łódzkiej o numerze fabrycznym 012/LTT/04

DŹWIG PANO RAMIOWY

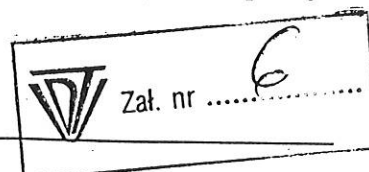
1. WYMAGANIA OGÓLNE.

- ❖ Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia odpowiedniej kategorii, wydane przez Urząd Dozoru Technicznego.
- ❖ Konserwator powinien wykonywać te czynności przy udziale, co najmniej jednej osoby.
- ❖ Przed wejściem na kabinę w celu wykonania jazd kontrolnych należy założyć barierkę przechowywaną w maszynowni i po zakończeniu prac zdjąć ją. Założenie barierki powoduje zadziałanie specjalnego łącznika co umożliwia tylko jazdę kontrolną – jazda normalna jest nie możliwa.
- ❖ Każdorazowe otwarcie przy pomocy trójkątnego klucza odryglowania awaryjnego wszystkich drzwi szybowych, oprócz znajdujących się na przystanku –1, powoduje zadziałanie łącznika bistabilnego i w wyniku tego możliwa jest tylko jazda kontrolna. Po opuszczeniu kabiny aby dźwig mógł wrócić do jazdy normalnej należy na przystanku, na którym dokonano wejścia na kabinę przełączyć łącznik do pozycji pierwotnej przekręcając specjalny klucz w górnej belce drzwi dostępny tylko z zewnątrz szybu.
- ❖ W maszynowni dźwigu znajduje się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu oraz schemat elektryczny dźwigu.
 - instrukcja uwalniania osób w przypadku awarii dźwigu.
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych.
 - Dziennik konserwacji dźwigu.

2. OBOWIĄZKI KONSERWATORA

Konserwator zobowiązany jest:

- ❖ Przestrzegać instrukcji konserwacji, instrukcji konserwacji producenta elementów dźwigu, norm oraz warunków technicznych UDT.
- ❖ Usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej, niż co 30 dni podawać urządzenie przeglądowi.
- ❖ Bezwzględnie powiadomić nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterekach wymagających zatrzymania dźwigu w celu dokonania naprawy.
- ❖ Odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzone przeglądy lub naprawy.



3. RODZAJE PRZEGLĄDÓW KONSERWACYJNYCH.

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

- ❖ Przegląd nr. I – wykonywać, co 30 dni. Zasadniczym celem przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkownika.
- ❖ Przegląd nr II – wykonywać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach obsługi i konserwacji elementów składowych dźwigu, znajdujących się w maszynowni. Jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest przegląd poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu.

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigów pracujących normalnie. W przypadku, gdy przeglądy Nr II nie zapewniłyby należytego stanu technicznego dźwigu należy ten okres skrócić odpowiednio do potrzeb.

ZAKRES PRZEGLĄDU NR I - dźwig hydrauliczny

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

MASZYNOWNIA:

- ❖ Kontrola działania wyłącznika głównego;
- ❖ Sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń;
- ❖ Dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;
- ❖ Sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- ❖ Sprawdzenie stanu oleju w agregacie hydraulicznym;
- ❖ Sprawdzenie stanu uszczelki na agregacie.
- ❖ Sprawdzenie stanu lin i ich smarowania oraz zamocowań

KABINA I RAMA KABINOWA

- ❖ Sprawdzenie działania aparatów i gniazda sieciowego w kasecie jazdy montażowej, szczególnie przycisku „STOP”
- ❖ Sprawdzenie stanu przewodników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- ❖ Sprawdzenie stanu zawieszenia lin;
- ❖ Wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;
- ❖ Sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- ❖ Sprawdzenie działania i wymiana uszkodzonych elementów kasety dyspozycji;
- ❖ Sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;
- ❖ Sprawdzenie działania drzwi kabinowych i fotokomórek / barier świetlnych
- ❖ Sprawdzenie stanu rolek i suwaków drzwi kabinowych
- ❖ Sprawdzenie specjalnego ryglowania drzwi kabinowych
- ❖ Sprawdzenie stanu mocowania linki ogranicznika do cięgna chwytaczy
- ❖ Sprawdzenie optyczne stanu chwytaczy

SZYB:

- ❖ Sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja, usunięcie usterek i smarowanie;
- ❖ Sprawdzenie działania kaset wezwań i wymiana uszkodzonych elementów;
- ❖ Sprawdzenie systemu odwzorowania szybu
- ❖ Sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- ❖ Sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;
- ❖ Sprawdzenie działania wyłącznika dźwigu.

- ❖ Sprawdzenie stanu uszczelek na siłowniku.
- ❖ Sprawdzenie stanu połączeń węża wysokociśnieniowego
- ❖ Sprawdzenie stanu ogranicznika, koła, linki i działania łącznika, lub układu kontroli zwisu lin.

PODSZYBIE:

- ❖ Sprawdzenie mocowania zderzaków;
- ❖ Sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „STOP”, i gniazdka sieciowego
- ❖ Sprawdzenie przejazdu kabiny w dół;
- ❖ Sprawdzenie wysokości położenia obciążki od podłogi zużycia koła linowego oraz działania kontaktu

UWAGA :

Szklane powierzchnie drzwi szybowych dźwigu są pokryte specjalnym płynem Sematic CYQ, który zmniejsza współczynnik tarcia i zapewnia spełnienie punktu 7.2.3.6 normy EN-81-1/2.

Działanie tego płynu musi być od czasu do czasu odnawiane przez ponowne naniesienie.

To czasowe odnawianie zależy od częstotliwości czyszczenia drzwi i środków używanych do czyszczenia.

Przy czyszczeniu raz na tydzień z użyciem normalnych środków do czyszczenia szkła (bez amoniaku itp.) wystarcza odnawianie raz na rok.

LIFTTECHNIK

Ryszard Kowalski

PL 91-008 ŁÓDŹ
ul. Odolanowska 4
Tel. 0 42 611 60 08/09
Fax. 0 42 611 60 07
Handy 0 605 655 744
e-mail biuro@lifttechnik.pl
NIP 726-13-96-348

INSTRUKCJA KONSERWACJI DŹWIGU HYDRAULICZNEGO

1. WYMAGANIA OGÓLNE.

- ❖ Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia odpowiedniej kategorii, wydane przez Urząd Dozoru Technicznego.
- ❖ Konserwator powinien wykonywać te czynności przy udziale, co najmniej jednej osoby.
- ❖ W maszynowni dźwigu znajduje się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu oraz schemat elektryczny dźwigu.
 - instrukcja uwalniania osób w przypadku awarii dźwigu.
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych.
 - Dziennik konserwacji dźwigu.

2. OBOWIĄZKI KONSERWATORA

Konserwator zobowiązany jest:

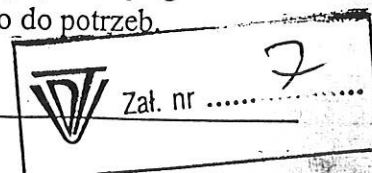
- ❖ Przestrzegać instrukcji konserwacji, instrukcji konserwacji producenta elementów dźwigu, norm oraz warunków technicznych UDT.
- ❖ Usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej, niż co 30 dni podawać urządzenie przeglądowi.
- ❖ Bezwzględnie powiadomić nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterekach wymagających zatrzymania dźwigu w celu dokonania naprawy.
- ❖ Odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzone przeglądy lub naprawy.

3. RODZAJE PRZEGLĄDÓW KONSERWACYJNYCH.

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

- ❖ Przegląd nr. I – wykonywać, co 30 dni. Zasadniczym celem przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkownika.
- ❖ Przegląd nr II – wykonywać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach obsługi i konserwacji elementów składowych dźwigu, znajdujących się w maszynowni. Jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest przegląd poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu.

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigów pracujących normalnie. W przypadku, gdy przeglądy Nr II nie zapewniłyby należytego stanu technicznego dźwigu należy ten okres skrócić odpowiednio do potrzeb.



ZAKRES PRZEGLĄDU NR I - dźwig hydrauliczny

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

MASZYNOWNIA:

- ❖ Kontrola działania wyłącznika głównego;
- ❖ Sprawdzenie obwodów ochrony przeciwpożarowej i zabezpieczeń;
- ❖ Dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;
- ❖ Sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- ❖ Sprawdzenie stanu oleju w agregacie hydraulicznym;
- ❖ Sprawdzenie stanu uszczelek na agregacie.
- ❖ Sprawdzenie stanu lin i ich smarowania oraz zamocowań

KABINA I RAMA KABINOWA

- ❖ Sprawdzenie działania aparatów i gniazda sieciowego w kasecie jazdy montażowej, szczególnie przycisku „STOP”
- ❖ Sprawdzenie stanu prowadników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- ❖ Sprawdzenie stanu zawieszenia lin;
- ❖ Wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;
- ❖ Sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- ❖ Sprawdzenie działania i wymiana uszkodzonych elementów kasety dyspozycji;
- ❖ Sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;
- ❖ Sprawdzenie działania drzwi kabinowych i fotokomórek / barier świetlnych
- ❖ Sprawdzenie stanu rolek i suwaków drzwi kabinowych
- ❖ Sprawdzenie stanu mocowania linki ogranicznika do ciężna chwytaczy
- ❖ Sprawdzenie optyczne stanu chwytaczy

SZYB:

- ❖ Sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja, usunięcie usterek i smarowanie;
- ❖ Sprawdzenie działania kaset wezwań i wymiana uszkodzonych elementów;
- ❖ Sprawdzenie systemu odwzorowania szybu
- ❖ Sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- ❖ Sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;
- ❖ Sprawdzenie działania wyłącznika dźwigu.
- ❖ Sprawdzenie stanu uszczelek na siłowniku.
- ❖ Sprawdzenie stanu połączeń węża wysokociśnieniowego
- ❖ Sprawdzenie stanu ogranicznika, koła, linki i działania łącznika, lub układu kontroli zwisu lin

PODSZYBIE:

- ❖ Sprawdzenie mocowania zderzaków;
- ❖ Sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „STOP”, i gniazdka sieciowego
- ❖ Sprawdzenie przejazdu kabiny w górę;
- ❖ Sprawdzenie wysokości położenia obciążki od podłogi zużycia koła linowego oraz działania kontaktu

INSTRUKCJA KONSERWACJI DŹWIGÓW HYDRAULICZNYCH

(Dotyczy tylko instalacji hydraulicznej)

Przedmiot kontroli	Przy każdej konserwacji	Przy przeglądzie rocznym	Co 5-10lat
1. Uszczelka głowicy cylindra	X		X
2. Szczelność zaworu zwrotnego w zespole	X		X
3. Szczelność całej instalacji hydraulicznej		X	X
4. Próba ciśnieniowa instalacji hydraulicznej		X	
5. Stan rury ochronnej cylindra (przy centralnym silowniku)		X	X
6. Nastawienie zaworu nadciśnieniowego i wyłącznika maksymalnego ciśnienia		X	
7. Ciśnienie robocze		X	
8. Przyspieszenie, prędkość jazdy, opóźnienie		X	
9. Korekta dojazdu	X	X	
10. Natężeniowy zawór bezpieczeństwa (Rohrbruchventil)/ chwytacze		X	
11. Pompa ręczna (o ile występuje)	X	X	X
12. Kontrola położenia kabiny	X	X	
13. Urządzenie do awaryjnego opuszczania	X	X	
14. Sita i filtry		X	X
15. Śruba odpowietrzająca		X	
16. Ilość oleju	X		
17. Stan oleju		X	X
18. Zabezpieczenie silnika		X	
19. Instrukcje, tabliczki informacyjne		X	X
20. Ogólny przegląd			X

11.11.2011

OPIS CZYNNOŚCI KONTROLNYCH

1. Uszczelka głowicy cylindra

Sprawdzić, czy ilość oleju, jaka wyciekła od czasu poprzedniej konserwacji jest taka sama jak w poprzednim okresie międzykonserwacyjnym. Przy zwiększonym wycieku oleju należy wymienić uszczelkę zgodnie z instrukcją montażową. Wyciekający olej musi być zbierany do zamontowanego na stałe pojemnika.

2. Szczelność zaworu zwrotnego w zespole sterującym

Po zakończeniu montażu, jak również przy każdej konserwacji należy sprawdzić szczelność zaworu zwrotnego w zaworze sterującym. Olej przy tej kontroli musi mieć temperaturę otoczenia. Należy przy tym postępować następująco:

a) zamknąć kulowy zawór odcinający. Wskazania manometru nie mogą w ciągu 5 minut spaść o więcej niż 4 do 6 bar.

b) Kabina musi pozostawać na przystanku. Urządzenie do korekty dojazdu może zadziałać najwcześniej po 15 minutach.

Podczas przeglądu rocznego należy uszczelkę zaworu zwrotnego wymontować i sprawdzić wzrokowo.

3. Szczelność całej instalacji hydraulicznej

Sprawdzić szczelność wszystkich elementów układu hydraulicznego (zespołu napędowego, zespołu sterującego, zaworu odcinającego, złączy śrubowych, przewodów ciśnieniowych, natężeniowego zaworu bezpieczeństwa, cylindra). Sprawdzić wzrokowo przewody ciśnieniowe. Nie mogą być widoczne uszkodzenia zewnętrzne przewodów ciśnieniowych i ich złączy. W przeciwnym razie należy je natychmiast wymienić.

4. Próba ciśnieniowa instalacji hydraulicznej (nie dotyczy siłowników teleskopowych)

Sprawdzić szczelność wszystkich elementów układu hydraulicznego, jak w p.3, ale przy podwójnym ciśnieniu statycznym. Także przy tej kontroli olej musi posiadać temperaturę otoczenia. Przejechać kabiną w górne, krańcowe położenie, do zadziałania zaworu nadciśnieniowego. Wytworzyć podwójne ciśnienie statyczne przez zmianę nastawienia zaworu nadciśnieniowego lub za pomocą pompy ręcznej. Ciśnienie wskazane na manometrze nie może spaść w ciągu 5 minut o więcej niż 4 do 6 bar. W przeciwnym razie należy znaleźć miejsce wycieku.

5. Stan rury ochronnej cylindra (przy siłownikach zagłębionych w posadzce)

Sprawdzić, czy rura ochronna zapobiega przenikaniu wody gruntowej. W przeciwnym razie należy sprawdzić, czy woda lub prądy błędząca nie naruszyły powierzchni cylindra.

6. Nastawienie zaworu nadciśnieniowego i wyłącznika maksymalnego ciśnienia.

Sprawdzić, czy wyłącznik ograniczający ciśnienie wyłącza obwody sterowania najpóźniej przy 1,4-krotnej wartości ciśnienia statycznego w instalacji (przy pełnym obciążeniu). Nawet przy zmostkowanym wyłączniku ciśnienie w układzie hydraulicznym nie może być wyższe od 1,4-krotnej wartości ciśnienia statycznego. Kontrolę tę przeprowadza się przy zamkniętym zaworze odcinającym, po uprzednim sprawdzeniu ciśnienia statycznego przy pełnym obciążeniu. Po nastawieniu zawór nadciśnieniowy można zaplombować.

7. Ciśnienie robocze

Na podstawie wskazań manometru sprawdzić, czy ciśnienie robocze podczas jazdy nie zmienia się z biegiem czasu. W przeciwnym razie znaleźć przyczynę zmian (zabrudzone szyny, zwiększone obciążenie kabiny).

8. Przyśpieszenie, prędkość jazdy, opóźnienie

Sprawdzić, czy wszystkie powyższe funkcje zachowują w czasie swoje parametry i czy właściwości jazdy pozostają optymalne. W razie potrzeby nastawić ponownie.

9. Korekta dojazdu

Sprawdzić, czy przy opuszczeniu się kabiny poniżej poziomu przystanku, urządzenie do korekty dojazdu spowoduje powrót kabiny na przystanek. W tym celu nacisnąć krótko zawór ręcznego opuszczania.

MWA-2011

10. Nateżeniowy zawór bezpieczeństwa (Rohrbruchventil)/chwytnacze

Sprawdzić, czy kabina przed osiągnięciem niedopuszczalnej prędkości zostanie zatrzymana za pomocą chwytnaczy lub zaworu bezpieczeństwa.

11. Pompa ręczna (o ile występuje)

Sprawdzić, czy może być wytworzone maksymalne ciśnienie, równe 2,3-krotnej wartości ciśnienia statycznego. Za pomocą pompy ręcznej musi być możliwe podniesienie kabiny zatrzymanej na chwytnaczach.

12. Kontrola położenia kabiny

Sprawdzić, czy położenie kabiny na przystanku jest wskazywane na urządzeniu kontrolnym.

13. Urządzenie do awaryjnego opuszczania

Sprawdzić, czy można opuścić kabinę ręcznie za pomocą urządzenia do opuszczania awaryjnego (Uwaga: sprawdzić, czy drzwi zostały zamknięte!)

Nie może wystąpić swobodny zwis lin przy osadzeniu kabiny na chwytnaczach lub w podszybiu.

UWAGA:

14. Sita i filtry

Sprawdzić czystość filtra przed pompą śrubową i w tłumiku drgań jak również sit pomiędzy zespołem sterującym i zaworami elektromagnetycznymi. W razie potrzeby oczyścić.

15. Śruba odpowietrzająca

Sprawdzić, czy śruba odpowietrzająca nie zakleszczyła się i czy układ można odpowietrzyć.

16. Poziom oleju

Sprawdzić, czy w zbiorniku znajduje się wystarczająca ilość oleju, kiedy kabina znajduje się w górnym, skrajnym położeniu. Filtr ssania pompy śrubowej (i ew. rura ssawna pompy ręcznej) muszą się znajdować wystarczająco głęboko pod lustrem oleju (należy uwzględnić efekt leja). Kiedy kabina znajduje się na dolnym przystanku, łączniki gumowo-metalowe (Schwingmetal) zawieszania silnika muszą się znajdować ponad lustrem oleju.

17. Stan oleju

Sprawdzić, czy olej hydrauliczny zachował swą pierwotną barwę. Raz w roku zaleca się zaczerpnąć nieco oleju z dna zbiornika i wylać go na bibułę filtracyjną; uwidocznią się w ten sposób grubsze zanieczyszczenia. Dla właściwej oceny jakości oleju zaleca się pobranie próbki oleju ok. 1 litra i wysłanie jej do Waszego dostawcy olejów.

18. Zabezpieczenie silnika

Sprawdzić, czy działa urządzenie zabezpieczające silnika. Przerwanie obwodu termistorów silnika musi spowodować unieruchomienie układów sterowania

19. Instrukcje, tabliczki informacyjne

Sprawdzić, czy wszystkie instrukcje i tabliczki informacyjne znajdują się na swoim miejscu. W przeciwnym razie postarać się o nowe tabliczki.

20. Przegląd ogólny

Zaleca się poddanie całego układu hydraulicznego generalnemu przeglądowi co 5 do 10 lat, w zależności od stopnia wykorzystania dźwigu. Podczas tego przeglądu należy doprowadzić do stanu pierwotnego wszystkie części, które mogły z biegiem czasu ulec zużyciu. Następuje ono wskutek ewentualnego zanieczyszczenia lub starzenia oleju.

Należy przy tym przeprowadzić następujące czynności:

- zdemontować głowicę cylindra i sprawdzić jej elementy składowe,
- zdemontować zawory elektromagnetyczne, sprawdzić sita,
- przefiltrować olej hydrauliczny (przez filtr o oczkach 30÷40 mikronów)
- wyczyścić wnętrze zbiornika oleju
- przeglądnąć, oczyścić i w razie potrzeby wymienić filtry i sita w układzie hydraulicznym.
- po zmontowaniu przeprowadzić wszystkie kontrole, jak przy dostawie nowego dźwigu

W. W. W. W.

Systemy Transportu Bliskiego Bydgoszcz

85-861 Bydgoszcz ul.Glinki 144

tel.0048 52 370 71 10

fax 0048 52 370 71 11

e-mail panda@panda.pl

www.panda.pl

Instrukcja konserwacji

Nazwa urządzenia : **dźwig sceniczny**

typ **ZF-10**

nr fabryczny 1577

rok prod. 2004

Bydgoszcz, październik 2004 r.

Nr sprawy DD-14- 27.01-04

podpis

M. W. W.

Systemy Transportu Bliskiego Bydgoszcz	Instrukcja eksploatacji dźwigu scenicznego INSTRUKCJA KONSERWACJI	DTR-ZF-10 2/5
--	--	------------------

1. Wymagania ogólne

- a. Dźwig sceniczny powinna mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia do konserwacji dźwigów odpowiedniej kategorii, nadane przez organa dozoru technicznego;
- b. Osoba sprawująca konserwację powinna wykonywać te czynności przy współudziale co najmniej jednego pracownika;
- c. W maszynowni dźwigu powinny znajdować się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu wraz ze schematami połączeń elektrycznych i hydraulicznych oraz ich opisem;
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;
 - dziennik konserwacji dźwigu
- d. **przed wykonywaniem prac na kabinie należy założyć barierki ochronne a po zakończeniu prac upewnić się, że barierki zostały opuszczone. Pozostawienie barierek w gniazdach może spowodować uszkodzenie kabiny.**

2. Obowiązki konserwatora

Konserwator zobowiązany jest:

- a. przestrzegać instrukcji konserwacji, wymagań zawartych w dokumentacji techniczno-ruchowej poszczególnych podzespołów dźwigu, norm i warunków technicznych dozoru technicznego oraz przepisów bhp;
- b. usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej niż co 30 dni poddawać urządzenie przeglądowi;
- c. bezzwłocznie powiadamiać nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterekach, wymagających zatrzymania urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy;
- d. odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzane przeglądy lub naprawy, z podaniem ich zakresu oraz wniosków i spostrzeżeń;

3. Rodzaje przeglądów konserwacyjnych

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

- a. Przegląd nr 1 – wykonywany co 30 dni;

Zasadniczym celem tego przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkowania.

- b. Przegląd nr 2 – wykonywany co roku.

Jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest gruntowna obsługa techniczna poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu, zapewniająca dtworzenie stanu technicznego dźwigu .

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigu pracującej normalnie. W przypadku, gdy przeglądy nr 2, wykonywane w terminach podanych powyżej nie zapewniałyby należytego stanu technicznego dźwigu, okresy wykonywania tego przeglądu można skrócić odpowiednio do potrzeb.

nr sprawy DD-14- 27.1.21-06

podpis

M. W. A. B. S. I.

4. Zakres przeglądu nr 1

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

a. MASZYOWNIA:

- sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego;
- kontrola działania wyłącznika głównego;
- sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń;
- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;
- sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- sprawdzenie stanu oleju w zespole zasilająco – sterującym i ewentualne jego uzupełnienie;
- sprawdzenie stanu przewodów i zaworów hydraulicznych ze szczególnym zwróceniem uwagi na ich stan szczelności;

b. KABINA I RAMA KABINOWA:

- sprawdzenie stanu przewodników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- wykonanie dwóch jazd w górę i dół;
- sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- sprawdzenie działania i wymiana uszkodzonych elementów kasety dyspozycji;
- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;
- sprawdzenie działania fotokomórek bariery świetlnej;

c. SZYB:

- sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja,
- usunięcie usterek i smarowanie;
- sprawdzenie działania kaset wezwań i wymiana uszkodzonych elementów;
- sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów
- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym
- zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej
- sprawdzenie działania wyłącznika dźwigu

d. PODSZYBIE

- sprawdzenie mocowania cylindra;
- sprawdzenie przewodu hydraulicznego;
- sprawdzenie mocowania sprężyn zderzaków;

Nr sprawy DD-14-27 01-04
podpis

M. WATKIN

Systemy Transportu Bliskiego Bydgoszcz	Instrukcja eksploatacji dźwigu scenicznego INSTRUKCJA KONSERWACJI	DTR-ZF-10 4/5
--	--	------------------

- sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „stop”

4.5 Zakres przeglądu nr 2

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

a. Wykonanie przeglądu nr 1 ;

b. MASZYNOWNIA:

- dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych;
- sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć;
- rozebranie styczników ,oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków;
- oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie ,czy wkładki są prawidłowe;
- uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych;
- oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcia śladów opalenia styków;
- sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby wymiana na nowe;
- uzupełnienie brakującej dokumentacji, jaka powinna znajdować się w
- maszynowni;
- zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni;

c.KABINA

- sprawdzenie stanu oraz mocowania do ramy przewodników kabinowych;
- oczyszczenie kabiny z wewnątrz i z zewnątrz , w przypadku stwierdzenia
- szczelin na połączeniu ścian kabiny z dachem, należy je zlikwidować;
- oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa;
- oczyszczenie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych;
- oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów;
- sprawdzenie mocowania kabla zwisowego ;
- oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku
- stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy ją po oczyszczeniu pomalować;

Nr sprawy DD-14 22.101-06

podpis

MUTA 2021

d.SZYB:

- oczyszczenie ścian i wszystkich elementów szybu;
- sprawdzenie i regulacja ustawienia przewodnic oraz dokręcenia śrub mocujących przewodnice;
- sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek;
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych;
- dokręcenie zacisków instalacji ochronnej;
- oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych;
- sprawdzenie mocowania cylindra;

e.PODSZYBIE

- w przypadku konieczności odpowietrzyć układ hydrauliczny ;
- oczyścić podszycie z zanieczyszczeń
- oczyścić styki i dokręcić przewody w aparatach elektrycznych;

f. Zlecić wykonanie pomiarów rezystancji izolacji i skuteczności ochrony przeciwporażeniowej-w terminach wynikających z przepisów.

g. Wykonanie prób ruchowych dźwigu

Nr sprawy DD-14- 27.10.06
podpis

M. W. 2004